

1. **Certyojda bütöv əsas xəttin qalınlığı 1,2 mm-ə bərabərdir. Bu certyojda istifadə olunan bütöv nazik xəttin qalınlığını təyin edin.**  
A) 0,4±0,6 (mm)      B) 0,5±0,7 (mm)  
C) 0,2±0,4 (mm)      D) 0,3±0,5 (mm)  
E) 0,6±0,8 (mm)
2. **Oduncuğu düzgün 40°, 45°, 60° bucaqla mişaralamaq üçün istifadə edilən tərtibat.**  
A) Dayağ      B) Altlıq taxta  
C) Mişarlama qutusu      D) Sıxıcı  
E) Xətkeş
3. **Qələm vasitəsi ilə doğrayan zaman çəkicin kütləsi nədən asılıdır?**  
A) Qələmin cindən  
B) Emal olunan materialın bərkliyindən  
C) Qələmin kəşən hissəsinin uzunluğundan  
D) Çəkicin dəstəyinin uzunluğundan  
E) Qələmin uzunluğundan
4. **Y7A növlü alət poladında A hərifi nəyə işarə edir?**  
A) Karbonun yüksək faiz olduğuna  
B) Karbonun kiçik faiz olduğuna  
C) Poladın legirləşməsinə  
D) Poladın yüksək keyfiyyətinə  
E) Poladın aşağı keyfiyyətinə
5. **Aşağıdakı göstərilən yivlər arasında yüksək addımlı yivi tapın.**  
A) M16x1,5      B) M12x1      C) M10x1  
D) M6      E) M8x1
6. **Hansı yivəçanlar ən böyük kütləyə malikdir?**  
A) Orta      B) Təmiz      C) Qaralama  
D) Yarımort      E) Yarımqaralama
7. **Ağac parçasının nümunəsinin nəmişliyi 20%-dir. Onu qurudandan sonra kütləsi 150 qrama bərabərdir. Nümunənin nəm vəziyyətində olan kütləsini tapın.**  
A) 200,5 qram      B) 187,5 qram  
C) 170,2 qram      D) 160,5 qram  
E) 210 qram
8. **Metal rəndəyə aid olmayan hissəni tapın.**  
A) Dayağ      B) Qalib      C) Alt  
D) Dəstə      E) Bıçaq
9. **Hansı sənəddə məmulatın hazırlanma texnologiyası göstərilir?**  
A) Texnoloji sənəddə  
B) Texnoloji prosesdə  
C) Texnoloji xəritədə  
D) Texnoloji keçiddə  
E) Əməliyyat xəritəsində
10. **Məmulatın hazırlanma ardıcılığında ən axırncı:**  
A) Eskiş layihəsi  
B) Yaxşı variantı seçmə  
C) Nümunəvi təcrübə üçün məmulat hazırlamaq  
D) Maket hazırlamaq  
E) Model hazırlamaq
11. **Layihə məmulatın hazırlanması üçün yaradıcılaşdırma layihəsinin sonuncu bəndini göstərin?**  
A) Certyojların layihəsi  
B) Məmulatın hazırlanması üçün texnoloji prosesin layihəsi  
C) Məmulatın hazırlanması  
D) Məmulatın sınaqdan keçirilməsi  
E) Məmulatın texnoloji xəritəsinin layihəsi
12. **Müəyyən edin – taxtanı emal edən torna dəzgahı hansı məşin növünə aiddir?**  
A) Texniki      B) Emalədiçi      C) Texnoloji  
D) Naqliyyat      E) Energetik
13. **.Hansı cihaz elektrik enerjisinin qüvvəsinin ölçür?**  
A) Voltmetr      B) Ampermetr  
C) Spidometr      D) Ommetr  
E) Kallorimetr
14. **Kəmərləndirici hansı hissələrdən ibarətdir?**  
A) İki şkivdən  
B) Yastı kəmərdən  
C) Paşşokillli kəmərdən  
D) Paşşokillli kəmərdən və valdan  
E) İki şkivdən və kəmərdən
15. **Torna dəzgahının qabaq aşığında yerləşən işçi valının adı nədir?**  
A) Ox      B) Mil      C) Şpindel  
D) Sancaq      E) Barmaq
16. **Taxta üzrə torna dəzgahında yonma əməliyyatını aparan zaman əsas hərəkətin adı nədir?**  
A) Pəstahın yellənmə hərəkəti  
B) Pəstahın yellənmə və fırlanma hərəkəti  
C) Pəstahın fırlanma hərəkəti  
D) Alətin irəliləmə hərəkəti  
E) Alətin irəliləmə və fırlanma hərəkəti
17. **Dəliciyə yeyələr vasitəsilə bir hərəkət zamanı hansı qalınlıqda metal yonulur?**  
A) 0,1±0,2 (mm)      B) 0,2±0,5 (mm)  
C) 0,5±1,0 (mm)      D) 1,0±1,5 (mm)  
E) 1,5±2,0 (mm)